

LUMINAIRE TUBULAIRE KE-LED-EX 5018 360°

Zones 1, 2, 21, 22

Catalogue disponible sur notre site Web: www.inpratex.fr

LUMINAIRES LED ATEX

ZONES 1, 2 (gaz) et 21, 22 (poussière)

Le luminaire tubulaire LED 360° est idéal pour éclairer les travaux dans les zones ATEX, comme les travaux de nettoyage dans les réservoirs ou les silos. Le film diffuseur intégré assure une lumière homogène et sans éblouissement.

Grâce aux accessoires disponibles en option, le luminaire convient à une installation permanente ou temporaire.

- Source lumineuse LED circulaire de 360°
- 18x POWER LEDs | 6500K
- Tube de protection en polycarbonate
- Film diffuseur intégré
- Ballast électronique avec protection spéciale
- Embouts en aluminium



Certificat d'examen de type



Suspension pour silos en option

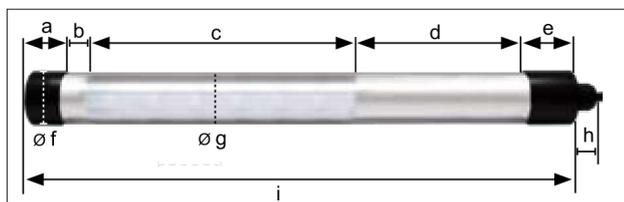


RÉFÉRENCES

Désignation:	Puissance:	Flux lumineux:	T. de couleur:	Poids:	Référence:
EX 5018 Luminaire	10 W	1000 lm	6500K	1,5 kg	1D0602

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Type de protection:	II 2G Ex eb mb o is IIC T4 Gb II 2D Ex tb op is IIIC T105° Db
Certificat:	Certificat d'examen de type
Température de service:	-20°C à +40°C
Tension:	24V AC/DC
Courant:	0,33 A
Puissance:	10 W
LED 360°:	18x POWER LED Indice de rendu des couleurs >70 Durée de vie >50.000h
Classe de protection:	III
Indice de protection:	IP68-50m/5h
Tube de protection:	Polycarbonate
Résistance aux chocs:	IK10
Film diffuseur intégré:	Oui
Classe d'efficacité énergétique:	F
Câble:	10m H07RN-F 2x1 mm ²



DIMENSIONS

a	b	c	d	e	f	g	h	i
35	45	225	175	45	53	50	20	525

ACCESSOIRES

Désignation:	Référence:
Suspension pour silo	AS-EX 5018
Support de fixation avec verrouillage	BFK D50 EX
Aimant permanent avec support de fixation	KM 50 EX-KL
Film de protection antistatique	SFO-EX 5018